



Bona ES200 HD

Technisches Merkblatt

Bona ES200 HD ist ein wasserbasierter 2-Komponenten-Polyurethanlack aus dem neuen Bona Elastic System. Bona ES200 HD dient dem dauerhaften Oberflächenschutz von elastischen Bodenbelägen in stark beanspruchten, gewerblich genutzten Bereichen. Weitere Einsatzbereiche sind u. a. PU- und Epoxidharzböden, mineralische Systeme, sowie aufgrund der hohen Vernetzung auch Dialyse- und Laborbereiche. Bona ES200 HD verfügt über eine vergilbungsfreie Formulierung. Die aufgetragene Schicht minimiert die Schmutzanhaftung und vereinfacht somit die Unterhaltsreinigung.

- Extrem hohe Lösemittel- und Chemikalienbeständigkeit
- Sehr guter Verlauf
- Sehr hohe Vernetzungsdichte
- Hohe Härte
- Gute Elastizität
- Sehr gute Beständigkeit gegenüber Kratzern und Abriebspuren
- Für Fußbodenheizung geeignet

Technische Daten

Basis:	2-komponentige Polyurethan-Dispersion
Festkörpergehalt:	ca. 50%
VOC-Gehalt:	0%
Verarbeitungstemperatur:	Raum- und Materialtemperatur müssen während des Auftrags zwischen +15°C und +25°C liegen
Glanzgrad (bei 60°) zirka:	30%
Dichte:	ca. 1,0 g/cm ³
Mischungsverhältnis:	3:1 (1L Lack und 0,333L Härter)
Topfzeit:	ca. 3 Std. bei 20°C (bei höheren Temperaturen kürzer)
Trockenzeit:	Überlackierbar: nach ca. 2 - 3 Std. Begehbar: nach ca. 12 Std. Vollständig ausgehärtet: nach ca. 7 Tagen
Verarbeitungswerkzeuge:	Bona ES Wasserlackrolle
Verbrauch:	150 - 120 g/m ² (6 - 8 m ² /Liter) pro Auftrag
Kennzeichnungspflichtig:	Lack: nicht kennzeichnungspflichtig nach GefStoffV Härter: klassifiziert, siehe Sicherheitsdatenblatt
Giscode:	W1/DD
DIBt Zulassungsnummer:	Z-157.20-179
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Werkzeuge können unmittelbar nach dem Benutzen mit Wasser gereinigt werden, ausgehärtete Reste können nur mit Aceton entfernt werden
Lagerfähigkeit:	Im ungeöffneten Originalgebinde mind. 1 Jahr ab Herstellungsdatum
Lagerung/Transport:	Nicht unter +5°C lagern, vor Frost schützen. Im Sommer kühl lagern (nicht über +25°C)
Gebindeentsorgung:	Deutschland: über DSD Österreich: über ARA 12830
Abfallschlüsselnummer:	Komponente A: 080112 Komponente B: 080111
Lieferform:	8 kg Gebinde inkl. Härter (40 Gebinde pro Palette)

Beachten Sie auch die Hinweise auf unserem Sicherheitsdatenblatt

Oberflächenvorbereitung

Die Oberfläche ist je nach Verschmutzungsgrad und Bedarf zu reinigen (Bona ES Deep Clean) und vorzubehandeln. Generell sollte der Boden gut geschliffen, trocken und frei von Schleifstaub, Öl, Wachs und anderen Trennschichten sein. Der letzte Schleifgang sollte immer mit dem Bona Diamond System (120er Körnung) im Nassschleifverfahren durchgeführt werden. Optimale Verarbeitungsbedingungen herrschen bei 15 - 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 40 - 60%. Hohe Temperaturen und eine geringe Luftfeuchtigkeit verringern die Trockenzeit, während niedrige Temperaturen und eine hohe Luftfeuchtigkeit die Trockenzeit verlängern.

Bona ES200 HD

Technisches Merkblatt



Elastic System

Versiegelungsempfehlungen

Renovierung:	1 x Bona ES200 HD
Renovierung Linoleum:	2 x Bona ES200 HD
Recoat:	1 x Bona ES200 HD

Verarbeitung

- Lack und Härter in einen Versiegelungseimer geben und maschinell mischen
- Nach dem Mischen mind. 10 Minuten vorreagieren lassen
- Bona ES200 HD mit der Bona ES Wasserlackrolle im Kreuzgang auftragen

Im Falle eines zweiten Auftrags ist dieser nach ca. 2 Std., aber innerhalb von 15 Std. ohne einen Zwischenschliff auszuführen. Nach dieser Zeit muss ein Zwischenschliff erfolgen (Bona Diamond 120er Körnung). Im Anschluss ist die Fläche abzusaugen und es sollte eine Feuchtreinigung durchgeführt werden. Nach der Trocknung kann eine weitere Lackschicht aufgebracht werden.

Zur Erreichung von R10 mit Bona ES 200 HD – nach DIN 51130 – ist eine Zugabe von Bona Antislip Powder (15 Gew.%) in der letzten Lackschicht erforderlich. Hierzu bitte das separate Technische Merkblatt von Bona Antislip Powder beachten.

Mit Bona ES 200 Colour und einer Chipeinstreuung von Bona ES Creative Chips (ca. 2 g/m²) in den nassen Farbfilm, wird nach Abtrocknung und anschließender Überversiegelung mit Bona ES 200 HD (ohne Antislip Powder) R9 – nach DIN 51130 – erreicht.

Verbrauch: Je nach Untergrund ca. 150 - 120 g/m² je Auftrag

Bitte separate Pflegeanweisung beachten.

Abfälle und restentleerte Gebinde müssen entsprechend den örtlichen Vorschriften entsorgt werden, Produktreste nicht in die Abwässer/ Kanalisation geben.

Bitte unbedingt beachten:

Von uns unterbreitete Vorschläge und Empfehlungen werden sorgfältig auf Basis unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen und der uns zur Verfügung gestellten Informationen erstellt. Aufbau- und Verarbeitungsvorgaben erfolgen nach bestem Wissen, erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und befreien nicht von der eigentlichen Prüfung der Vorschläge und Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich (z. B. durch Anlegen von Probeflächen gem. DIN 18365). Das Beachten von Hinweisen auf Verpackungen, Etiketten, technischen Informationsblättern, Bedienungs-, Ver- und Bearbeitungsanweisungen sowie Kennzeichnungen und einschlägigen technischen Richtlinien und Normen und die Ausführung der Arbeiten durch einen gewerblichen Verarbeiter nach den entsprechenden Vorschriften wird vorausgesetzt. Mit dem Erscheinen dieser Hinweise verlieren alle vorausgegangenen Produktinformationen zu diesem Produkt ihre Gültigkeit.

Service Telefonnummer Deutschland 0180 42 66 283

Service Telefonnummer Österreich 0 800 22 52 82